

**Инструкция по эксплуатации**  
**Сварочный контроллер**  
**S2**

**P.E.I.-POINT SRL**

Via Martin Piva, 34

35010 - LIMENA / PADOVA / ITALY

tel. +39 049 8840695 fax +39 049 8841129

info@pei-point.com www.pei-point.com

**2021/10**



Сварочный контроллер S2



Сварочный контроллер S2 для PN4-PN6

### ОПИСАНИЕ МНЕМОНИЧЕСКОЙ СХЕМЫ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Мнемосхема поделена на две части. Верхняя часть показывает графические символы доступных функций, а также 2 светодиодные лампы, сигнализирующие присутствие тока и включение времени сварки. В нижней части размещены два потенциометра регулировки времени и мощности.

### ОПИСАНИЕ ФУНКЦИЙ

S2 контроллер — это микропроцессор для управления сварочным циклом. Единицей времени таймера является период сети, который соответствует 1/50 секунды при частоте сети 50 Гц или 1/60 секунды при частоте сети 60 Гц. Например, если настроенное время сварки 50 периодов, время будет равно 1 секунде (при частоте сети 50 Гц).

	<p><b>Время сварки (0.5-60 периодов):</b> время, в течение которого детали свариваются путем прохождения сварочного тока через них.</p>
	<p><b>Регулировка мощности (0-100%):</b> Значение сварочного тока определяется в процентах от мощности.</p>

### ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Когда сварочный аппарат включен, на сварочном контроллере загорается зеленый светодиод с символом I.

Для запуска сварочного цикла в сварочном аппарате просто нажмите стартовую кнопку ПУСК.

Во время сварки **S2** отображает продолжительность времени сварки посредством соответствующего светодиода, который продолжает гореть, когда время сварки активно.

#### **ОПИСАНИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЙ КОНТРОЛЛЕРА M1**

№	Наименование	Описание
4	START (вход)	Стартовый цикл: активен, если замкнут на +24В (COM)
7	SPOT (вход)	Стартовый цикл: активен, если замкнут на +24В (COM) НО НЕ УПРАВЛЯЕТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ EV1
2	WELD (вход)	Разрешение на сварку: если активно, выполняется полный цикл сварки; если он не активен, он блокирует цикл подвода без сварки.
12	SAFE (вход)	Вход безопасности: если открыт, цикл невозможен и мигают оба зеленых светодиода.
5	SQZ (вход)	Когда активен, измените состояние выхода EV1
1-3-6-11	COM	+24В, общая линия для всех входов
9-10	-EV+EV (выход)	Питание EV1 (сварочный ход) 24 В пост. тока 3,5 Вт макс.
8	NC	не подключен

#### **ОПИСАНИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЙ КОНТРОЛЛЕРА JP7**

AC1	Напряжение питания 18 В переменного тока
AC2	Напряжение питания 18 В переменного тока
PE	Подключение защитного заземления

