

GWEIKE

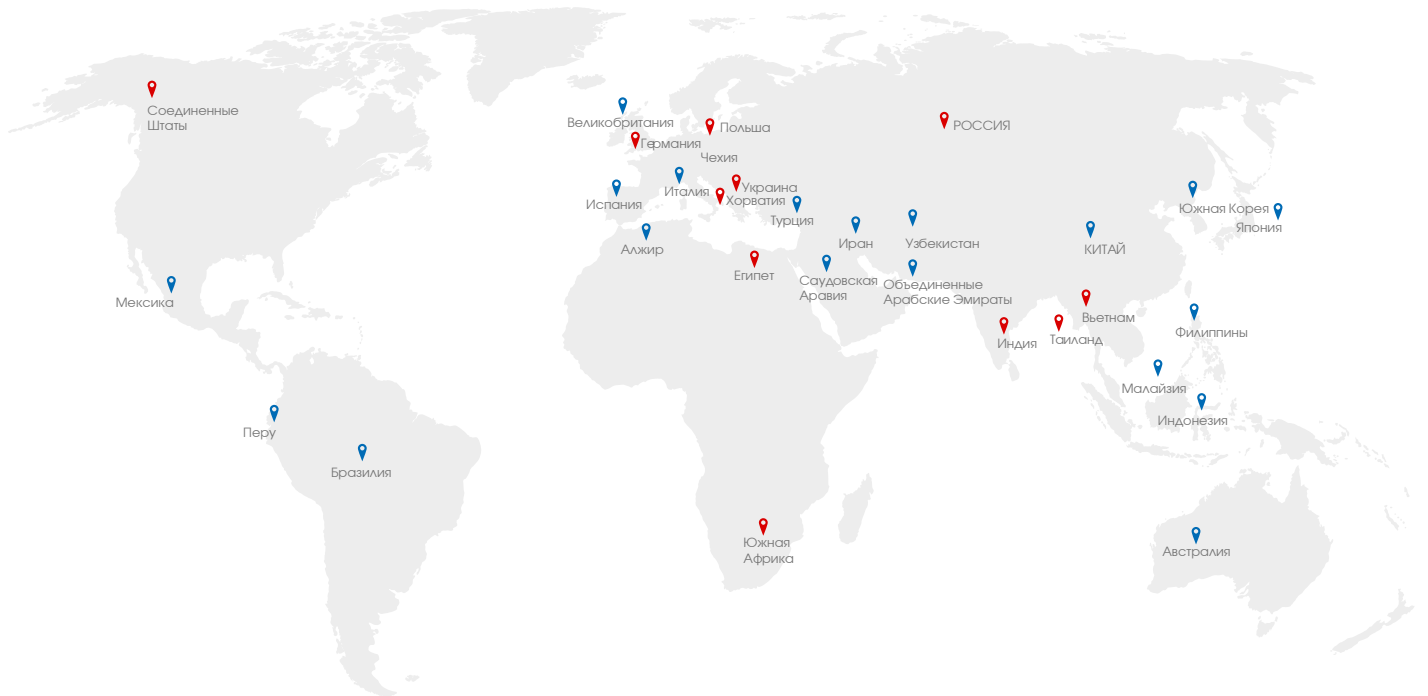
Станки для  
лазерной резки  
по металлу  
GWEIKE



**G·WEIKE**  
LASER

# География GWEIKE

Компания GWEIKE обслуживает более 150 стран и регионов по всему миру.  
Имеет 11 сервисных центров в разных странах.



## Отрасли промышленности, которые выбирают GWEIKE



**Металлообработка**



**Строительство**



**Машиностроение**



**Авиастроение**



**Судостроение**



**Мебельное производство**



# О компании GWEIKE

Китайская компания GWEIKE была создана в 2004 г. в северо-китайском промышленном кластере недалеко от Пекина.

Изначально производство сосредоточилось на двух основных направлениях – газовых лазерах и оптоволоконных лазерах. Экспериментальное производство оптоволоконных лазеров сейчас активно развивается и догоняет газовые (газодинамические) лазеры по объему продаж. Сейчас компания выпускает лазерное оборудование для резки, гравировки, маркировки деталей и изделий из листового металла.



Производственные площади компании 40000 м2. В 2021 году будет начато строительство нового современного завода 60000 м2, позволяющего выпускать до 10000 станков для лазерной резки в год.



GWEIKE успешно принимает участие в международных выставках.

Для GWEIKE основным принципом позиционирования на высококонкурентном рынке лазеров по металлу стало обеспечение высокого качества своих станков и комплектующих. Компания сама производит корпуса и станины для своего лазерного оборудования, а также ЧПУ модуль, позволяющий автоматизировать процесс производства, в том числе дистанционно управлять изготовлением деталей.

**Лазерные станки GWEIKE – это гарантия высокого качества как оборудования, так и сервиса.**



Компания получила более 100 патентов на продукты и технологии. Вся продукция имеет сертификацию CE, FDA, ISO 9001.

За 2020 год компания GWEIKE поставила в Россию более 180 единиц промышленных лазеров мощностью от 1000 до 6000 В.

Штат сотрудников в 2021 году составляет более 1000 человек, в том числе более 100 тех. специалистов по разработкам и более 150 сотрудников из группы технической поддержки.



## Дипломы и сертификаты



# Опволоконные лазеры LF3015E и LF3015LN

Волоконные станки лазерной резки металла GWEIKE предназначены для промышленного раскроя металла.

Модель LF3015E отличается качественным и быстрым резом и поэтому является оптимальным выбором для рекламной отрасли. Также модель очень экологична.

У модели LF3015LN все электронные компоненты смонтированы в отдельном шкафу защищенном от пыли. Также имеется принудительное воздушное охлаждение, регулируемое термостатом. Всё это увеличивает стабильность работы и срок службы электрокомпонентов.



## LF3015E эконом модель без электрического шкафа

Волоконный лазер GWEIKE LF3015E это высокотехнологичный станок, который предназначен для лазерной резки листового металла из высокоуглеродистой стали, латуни, цветных сплавов и нержавеющей с точностью до 0.03 мм. С помощью данного станка можно изготавливать детали сложной формы и делать отверстия в 3-4 меньше толщины листа.



### Спецификация LF3015E

|  |
|--|
| Рабочая зона: 3000 x 1500 мм                   |
| Вых. мощность лазера: 500/700/750/1000 Вт      |
| Скорость позиционирования: 40 м/мин            |
| Ход по осям X/Y/Z: 1500/3000/- мм              |
| Макс. ускорение: 0.6G                          |
| Потребляемая мощность: 7.8 (Raycus 500 Вт) кВт |
| Размеры: Д 4600 x Ш 2450 x В 1700 мм           |
| Вес: 2200 кг                                   |

### Комплектация LF3015E

|   |
|---|
| Лазерный источник Raycus/IPG   Головка AUSTECH      |
| Сервомоторы X-750 Вт/Y-750 Вт (2 шт)/Z-400 Вт Delta |
| Система управления AUSTECH (на англ. языке)         |
| Зубчатые рейки APEX   Система ручной смазки         |
| Линейные направляющие HIWIN/PMI                     |
| Редуктор Nidec-shimpo (Японии)                      |
| Электрокомпоненты Schneider/Delixi                  |
| Система вытяжки, вентилятор   Водяной чиллер        |

## LF3015LN базовая модель отдельный электрический шкаф с кондиционером

Волоконный лазер Gweike LF3015LN это станок средней мощности для лазерной резки тонких металлических листов. В качестве дополнительной опции можно установить устройство для резки труб из металла. Станок снабжен 2-сторонним приводом на оси Y, серводвигателями Yaskawa и электронной системой управления ЧПУ. Скорость холостого хода составляет до 80 м/минуту.



### Спецификация LF3015LN

|   |
|---|
| Рабочая зона: 3000 x 1500 мм                        |
| Вых. мощность лазера: 500/700/750/1000/1500/2000 Вт |
| Скорость позиционирования: 80 м/мин                 |
| Ход по осям X/Y/Z: 1500/3000/100 мм                 |
| Макс. ускорение: 1G                                 |
| Потребляемая мощность: 8.6 (Raycus 500 Вт) кВт      |
| Размеры: Д 4450 x Ш 4197 x В 1860 мм                |
| Вес: 2200 кг  |

### Комплектация LF3015LN

|   |
|---|
| Электрический шкаф с кондиционером                    |
| Лазерный источник Raycus/IPG   Головка Raytools       |
| Сервомоторы X-850 Вт/Y-850 Вт (2 шт)/Z-400 Вт Yaskawa |
| Система управления Surcut   Рейки YUC/APEX            |
| Линейные направляющие HIWIN/PMI                       |
| Система вытяжки, вентилятор   Водяной чиллер          |
| Редуктор Nidec-shimpo   Система автомат. смазки       |
| Электрокомпоненты Schneider/Delixi                    |



# Особенности лазеров LF3015E и LF3015LN

## Портал третьего поколения



### Портал третьего поколения волоконных лазеров - авиационный алюминий.

Авиационный алюминий производится по аэрокосмическому стандарту, обрабатывается прессованием 4300 т. После старения твердость может достигать класса T6, что является высоким значением для порталов. Авиационный алюминий обладает хорошей вязкостью, низкой массой, антикоррозийной, что в совокупности даёт значительное увеличение скорости обработки.

## Сварная станина



Внутренняя структура станины станка выполнена из металлической сотовой структуры, сваривается множеством секций прямоугольных кронштейнов, внутри которых расположены усиленные ребра, для увеличения прочности на растяжение станины и стабильности поверхности направляющей. Высокая прочность, стабильность, прочность на разрыв, чтобы обеспечить использование до 20 лет без деформаций.

## Особенности дисплея Pad



- Вертикальный экран
- Быстрая реакция
- Высокая яркость, контрастность
- Широкий угол обзора
- Низкое энергопотребление
- Высокое разрешение
- Низкая отражательная способность
- Закаленная стеклянная панель

## Серводвигатель YASKAWA (Япония)



## Зубчатая рейка APEX (Тайвань)



## Редуктор SHIMPO (Япония)



## Лазерная головка RAYTOOLS



### Автофокусировка

Программное обеспечение автоматически настраивает фокусировочное зеркало для управления высотой, чтобы обеспечить автоматическую резку листа различной толщины. Программное обеспечение запоминает фокусное расстояние различных листов, операция фокусировки лазера упрощается и становится в десять раз быстрее скорости ручного управления.

## Применение

**Сфера применения:** металлообработка, строительство, машиностроение, авиастроение, судостроение, мебельное производство.

**Материал:** нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, медь, латунь, кремнистая сталь, оцинкованный стальной лист, никель-титановый сплав, инконель, титановый сплав и т. д.



## Независимый электрощкаф



Все электронные компоненты смонтированы в отдельном шкафу защищённом от пыли. Также имеется принудительное воздушное охлаждение регулируемое термостатом. Всё это увеличивает стабильность работы и срок службы электрокомпонентов.

## Образцы резки



# Тяжелые лазеры LF3015GAR и LF3015CNR

**LF3015GAR** модель High класса с функцией резки трубы, сменным столом и защитной кабиной

Модель LF3015GAR оснащается труборезом для обработки труб диаметром 20-220 мм. Полностью закрытый станок обеспечивает безопасную работу без загрязнений (внутри станка при резке осуществляется фильтрация). Для наблюдений используют специальное окно, которое выполнено из защитного стекла по стандарту CE.



| Спецификация LF3015GAR                                       |
|--|
| Рабочая зона: 3000 x 1500 мм                                 |
| Вых. мощность: 500/750/1000/1500/2000/2500/3000/4000/6000 Вт |
| Скорость позиционирования: 120 м/мин                         |
| Ход по осям X/Y/Z: 1500/3000/300 мм                          |
| Макс. ускорение: 1.5G  |
| Время смены столов: 15-17 сек                                |
| Размеры: Д 9500 x Ш 3760 x В 2520 мм                         |
| Вес: 7750/8100 кг  |

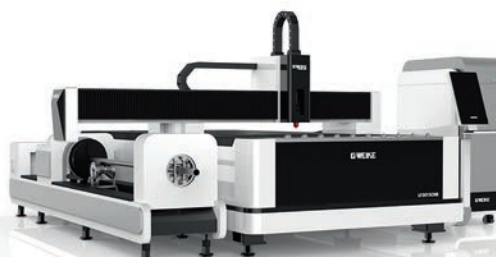
| Комплектация LF3015GAR                          |
|---|
| Электрический шкаф с кондиционером              |
| Лазерный источник Raycus/IPG   Головка Raytools |
| Сервомоторы X, Y, Z Yaskawa (Япония)            |
| Система управления Surcut   Рейки YUC/APEX      |
| Линейные направляющие HIWIN/PMI                 |
| Система вытяжки, вентилятор   Водяной чиллер    |
| Редуктор Nidec-shimpo   Система автомат. смазки |
| Электрокомпоненты Schneider                     |
| Устройство резки труб 3 x 1800 Вт               |



**LF3015CNR** модель High класса с функцией резки трубы

Волоконный лазер GWEIKE LF3015CNR предназначен для резки металлических листов и труб.

Для работы с трубами есть специальное поддерживающее устройство, которое позволяет предотвратить деформацию обечаяек. С помощью электронного патрона автоматически определяется диаметр трубы в диапазоне 20-200 мм и осуществляется регулировка.

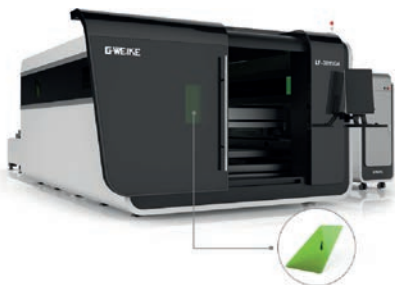


| Спецификация LF3015CNR  |
|---|
| Рабочая зона: 3000 x 1500 мм                                      |
| Вых. мощность: 500/750/1000/1500/2000/2500/3000/Вт                |
| Скорость позиционирования: 120 м/мин                              |
| Ход по осям X/Y/Z: 1500/3000/300 мм                               |
| Макс. ускорение: 1.5G   |
| Диаметр труб (круглая/квадратная):<br>10-220/15 x 15-148 x 148 мм |
| Размеры: Д 4600 x Ш 2450 x В 1700 мм                              |
| Вес: 6500 кг  |

| Комплектация LF3015CNR                          |
|---|
| Электрический шкаф с кондиционером              |
| Лазерный источник Raycus/IPG   Головка Raytools |
| Сервомоторы X, Y, W1, W2, U, Z Yaskawa (Япония) |
| Система управления Surcut   Рейки YUC/APEX      |
| Линейные направляющие HIWIN/PMI                 |
| Система вытяжки, вентилятор   Водяной чиллер    |
| Редуктор Nidec-shimpo   Система автомат. смазки |
| Электрокомпоненты Schneider                     |

# Особенности лазеров LF3015GAR и LF3015CNR

## Защитная кабина



Защитная кабина обеспечивает безопасность работы и исключает загрязнение.

Смотровое окно выполнено из специального защитного стекла по европейским стандартам CE.

## Лазерный источник Raycus



Бренд №1 в Китае. Запатентованная конструкция для бесперебойной работы и легкого обслуживания. Устойчивый к суровым условиям окружающей среды. Синхронизированное управление лазерным источником. Прямое управление всеми функциями оптоволоконного лазера. Ресурс работы 100 000 моточасов.

## Зубчатые рейки YUC/APEX



## Сервомоторы Yaskawa



## Сменные столы

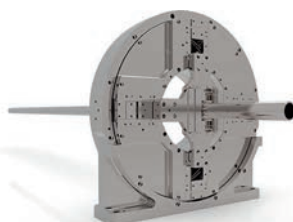


Преобразователь частоты контролирует двигатели привода смены столов.

Применяют смену верхнего стола на нижний.

Время смены столов 15 - 17 секунд.

## Конструкция патрона



Электрический патрон может автоматически регулировать и легко определять диаметр обрабатываемой круглой трубы: 20 - 300 мм.

## Направляющие HIWIN/PMI



## Применение

Станки используются при обработке металлических трубчатых конструкций, рекламных щитов, пружинных спиралей, деталей текстильного оборудования, кухонной утвари, автомобилей, запасных частей для линий метро и т. д.



## Тяжелая станина



Станина сварена из высококачественной листовой стали и подвержена высокотемпературному отжигу. Все сварные швы выполняются исключительно в защитной атмосфере. Данная процедура обеспечивает долгий срок службы станка без механических деформаций.

## Система поддержки трубы



Система поддержки трубы позволяет обрабатывать трубы большой длины без их деформации.

Труборез позволяет раскраивать металлические трубы квадратного, круглого, овального и D-образного сечения, а также позволяет резать полосу, профиля П-, L-, U-образной формы.

## Лазерный источник IPG



IPG Photonics – передовой производитель, флагман в области оптоволоконных технологий, которые делают продукцию максимально эффективной и надежной. Одна из последних технологий корпорации – применение одиночного излучателя. При этом срок его эксплуатации превышает 100 000 часов.



# Программное обеспечение SurCut

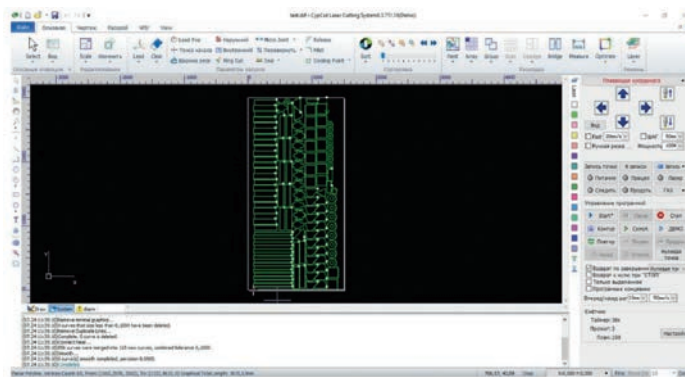
## Общий обзор

В оборудовании GWEIKE используется современное программное обеспечение, которое решает большинство задач, связанных с процессом лазерной резки.

SurCut (полное наименование - SurCut Laser Cutting System) представляет собой систему программного обеспечения, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки. Позволяет установить программное обеспечение на отдельном компьютере для разработки программы обработки.

SurCut позволяет выполнять все этапы процесса, начиная с импорта чертежа и заканчивая вырезкой детали.

SurCut поддерживает дистанционное управление через беспроводной пульт обучения и Ethernet.



## Управление файлами

Библиотека материалов хранит в себе все параметры обработки, которые можно повторно использовать для материала.

SurCut поддерживает форматы графических данных AI, DXF, PLT, Gerber, LXD и другие форматы графических данных, а также поддерживает международный стандарт G-кода.

При импорте графиков программа автоматически удаляет тривиальные файлы и дубликаты, объединяет, а также автоматически сглаживает, сортирует и разгруппировывает данные.

## Функции

Автопоиск края и точное позиционирование.

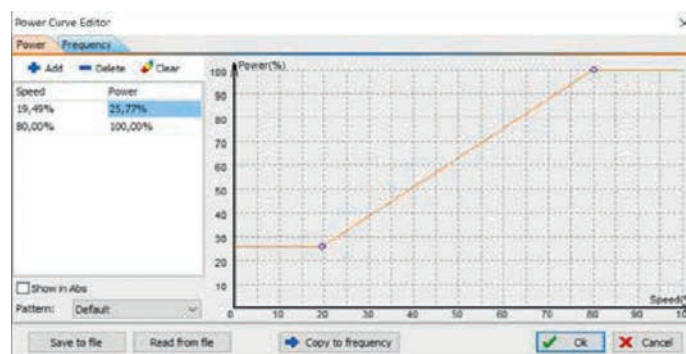
Вывод, уплотнение выводов без зазора, все основные функции редактирования, такие как зеркальное отображение, поворот, выравнивание, преобразование текста в кривую, интеграция компонентов и др.

## Настройка мощности в реальном времени

Позволяет редактировать кривую мощности и частоту в режиме реального времени, а также устанавливать параметры медленного пуска.

## Память точки останова

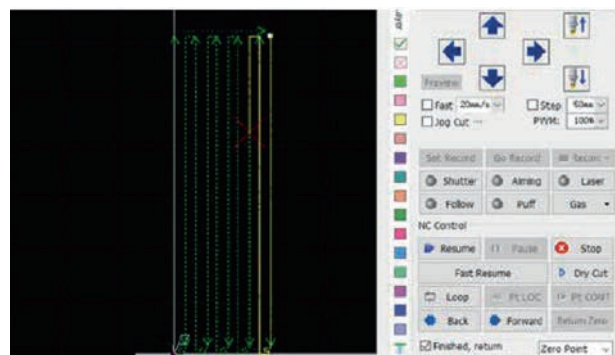
Благодаря обработке памяти точек останова для отслеживания предыдущих и следующих точек останова, эта функция становится полезной при обработке сложных графиков. Она позволяет вам позиционироваться в любой точке процесса, останавливать или временно приостанавливать и начинать обработку из любой позиции.



## Разметка

Экономия времени с автоматической разметкой с разными опциями, которые можно адаптировать под конкретные требования пользователя.

Программное обеспечение включает несколько предустановленных шаблонов разметки, которые охватывают наиболее распространенные сценарии резки.



## Технические требования

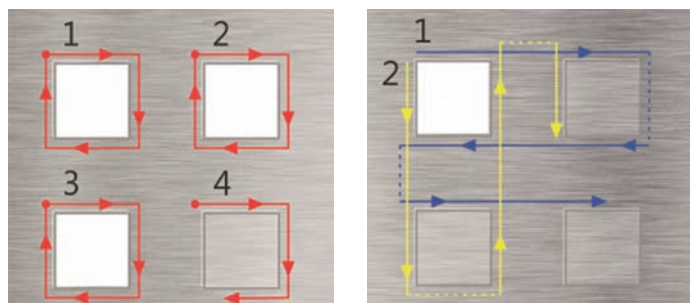
- Операционная система выше Windows 2000;
- Тактовая частота ЦПУ более 1.0 ГГц;
- Оперативная память не менее 512 Мб;
- Цветной VGA-монитор более 15 дюймов с разрешением более 1024x768 px;
- Наличие не менее двух USB- портов.



# Функции SurCut

## Технология FLYCUT

Технология FLYCUT позволяет существенно сократить время обработки тонколистовых металлов за счёт обработки не отдельных контуров, а сквозных траекторий, образуемых группами контуров, которые станок проходит без разгонов и торможений. Данная функция значительно экономит время обработки при перфорации листа.



Обычный режим

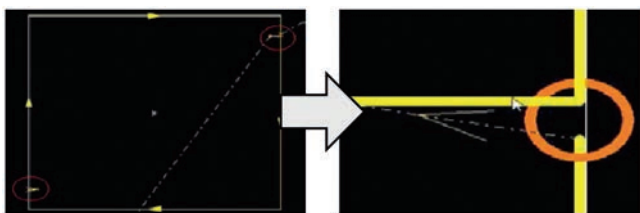
Режим FLYCUT

## Технология PULSECUT

Технология предназначена для высококачественной обработки сложных контуров. Функция позволяет обрабатывать определённые участки контуров (углы, близко расположенные участки) в импульсном режиме. Переключение между PULSECUT и обычным режимом осуществляется автоматически в соответствии с настройками.

## Технология MICRO JOINT

Автоматическое размещение перемычек по контуру раскроя. Благодаря данной опции готовое изделие не выпадает после раскроя, а также предотвращает разворот детали перпендикулярно заготовке. Актуально для изготовления декоративных деталей из нержавеющей стали, где царапины недопустимы.

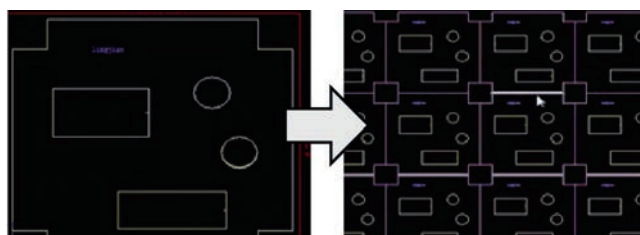


## Технология LEAD POS

Данный способ обеспечивает расстановку охлаждающих точек по контуру детали для предотвращения перегрева обрабатываемой поверхности и облоя в зоне реза. Данная функция актуальна для раскроя металла на низких скоростях, углах и мелких элементах.

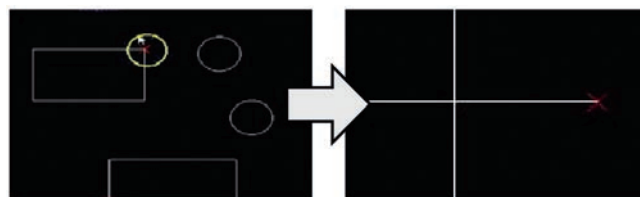
## Технология NESTING

Функция NESTING позволяет разместить, максимально необходимое количество деталей на обрабатываемом листе, также учитывается параметр минимизации отходов. Таким образом, экономится время на подготовке задания.



## Автопроверка чертежа

Система автоматически определяет проблемные места и подсвечивает красным цветом.



Также доступны функции компенсации толщины лазерного луча, для достижения абсолютно точных размеров изготавливаемой продукции. Возможность выставлять точки вреза вне контура обработки заготовки под произвольным углом и на разных расстояниях, как в автоматическом так и в ручном режимах.

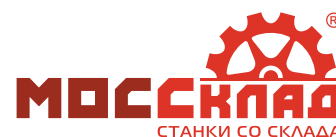
Управление координатной системой обеспечивается как со стойки ЧПУ, так и с помощью беспроводного пульта, что значительно облегчает позиционирование режущей головы по отношению к заготовке, а также упрощает работу оператора станка.

Пульт ДУ



# О компании МОССклад

ООО «МОССклад» - официальный поставщик лазерного оборудования GWEIKE.



С 2006 года нашими постоянными клиентами стали тысяч производителей из России, Беларуси, Казахстана, Армении и Киргизии различных размеров и форм собственности.



## Надёжность компании

Работаем с 20 июня 2006 года

Являемся официальным дилером более чем 40 производителей

Имеем аккредитацию крупнейших электронных торговых площадок

Являемся членом Торгово-промышленной палаты Москвы и Российской Федерации



## Большой запас товара на складе

В наличии большой запас товара, готового к немедленной отгрузке

Информация о наличии и ценах доступна на сайте

Запас расходных материалов для постоянных клиентов

Возможность посмотреть станок перед покупкой на складе или в демозале



## Профессиональный сервис

Осуществляем гарантийный и послегарантийный ремонт

Наши инженеры проходят обучение у производителей оборудования

Бесплатная пуско-наладка оборудования (вы оплачиваете только проезд и проживание инженера)

Поставка запчастей



## Фирменный магазин станков

Демонстрация работы станков

Покупка и самовывоз

Удобные формы оплаты

Заказ товара из каталога

Консультация и живое общение со специалистами



## Многолетний опыт

Нашими клиентами являются более 10 тыс. предприятий

Оснащение производства с нуля, а также модернизация имеющегося парка станков

Знаем современные технологии обработки металла

Участвуем в выставках с 2008 года



## Индивидуальный подход

Персональный менеджер на всех этапах сделки

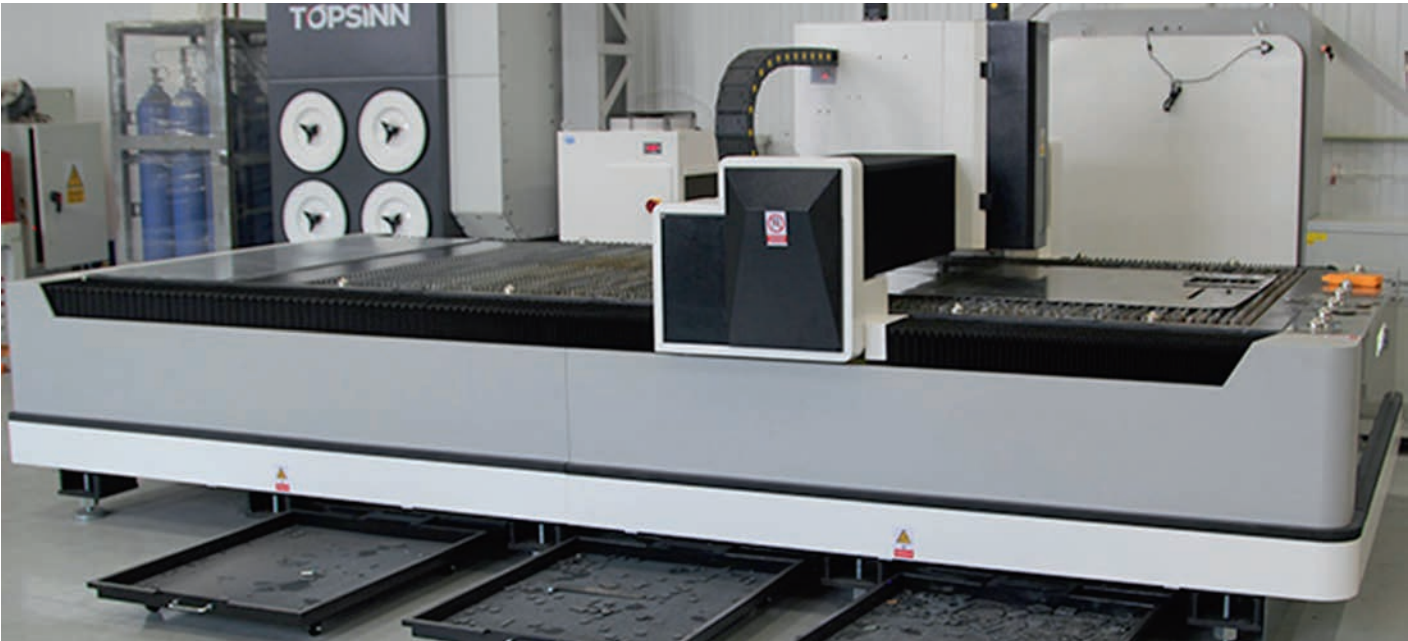
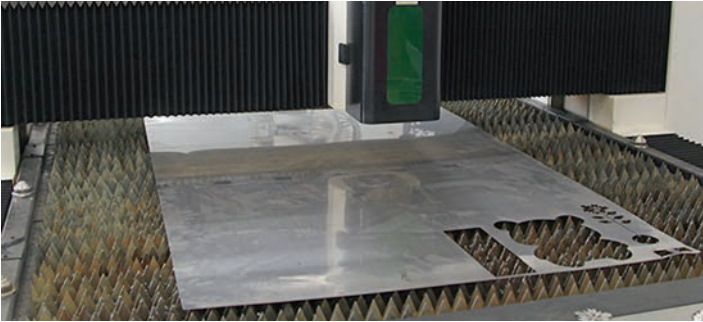
Подбор только необходимого товара без навязывания лишних опций

Доставка в любой город России и ЕАЭС собственным грузовым транспортом или транспортной компанией

Самовывоз оборудования с нашего склада или из офиса



# Оборудование GWEIKE на выставке





ГЛАВНЫЙ ОФИС ООО "МОССклад"

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, д.35 Б, офис 3107

РОССИЯ Бесплатно из городов РФ +7 (800) 333-5102  
Москва +7 (495) 150 85 87  
Санкт-Петербург +7 (812) 385-5632  
Казань +7 (843) 203-9642  
Челябинск +7 (351) 200-3742  
Екатеринбург +7 (343) 247-8142  
Пермь +7 (342) 255-4132

БЕЛАРУСЬ Минск +375 (25) 952-26-41

КИРГИЗИЯ Бишкек +996 (312) 96 27 10

КАЗАХСТАН Астана +7 (7172) 72-78-86  
Алматы +7 (727) 350-57-63

АРМЕНИЯ Ереван +7 (495) 150-85-87